

Комплекты для выравнивания

Сталь/нержавеющая сталь

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: без контргайки
- Тип **B**: с контргайкой

Вариант исполнения из стали

Сталь **ST**

гальванически оцинкована с голубой пассивацией

Вариант исполнения из нержавеющей стали **NI**

Нержавеющая сталь AISI 304

ИНФОРМАЦИЯ

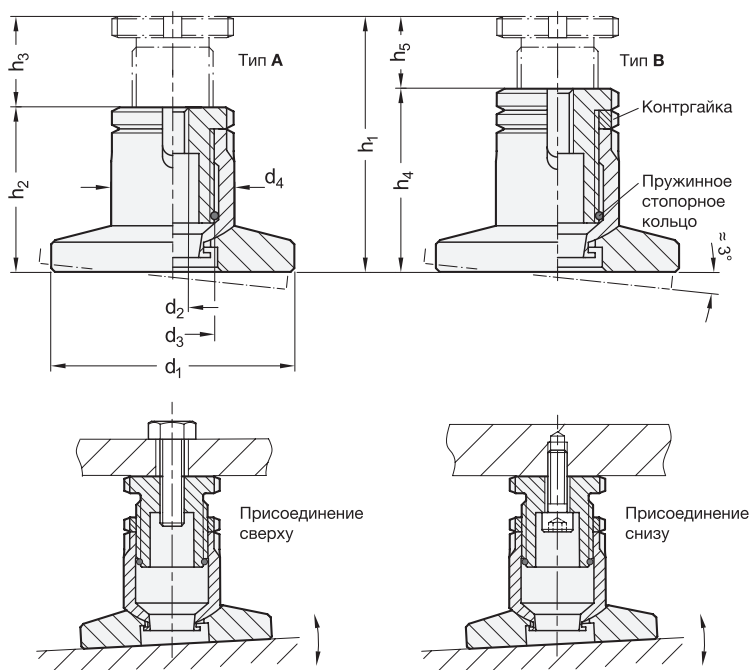
Комплекты для выравнивания GN 360 предназначены для выравнивания и коррекции любого уклона во время установки машин и систем. Резьба d2 также может быть использована в качестве сквозного отверстия для подсоединения снизу. Мелкая резьба d3 обеспечивает точную регулировку и подрегулировку с использованием ключа для круглых шлицевых гаек DIN 1810. Пружинное кольцо ограничивает максимальную длину регулировки. DIN 1810 (см. стр. 994) Используется ключ для шлицевых гаек. Пружинное кольцо ограничивает максимальную длину регулировки.

АКСЕССУАРЫ

- Ключ для круглых шлицевых гаек DIN 1810 (см. стр. 994) (см. № кода в таблице)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



GN 360

Описание	d1 Опорная плита d1 = d4	d1 Опорная плита d1 > d4	d2	h1 макс.	d3	d4	h2 мин.	h3 Регулируемая область	h4 min.	h5 Adjustable range	Статическая нагрузка F в кН	Кодовый номер для гаечного ключа крючкового типа	
GN 360-40-M10-69-A-ST	40	-	M 10	69	M 28 x 1.5	40	53	16	-	-	100	DIN 1810-A40-42	390
GN 360-40-M10-86-A-ST	40	-	M 10	86	M 28 x 1.5	40	62	24	-	-	100	DIN 1810-A40-42	460
GN 360-79-M10-69-A-ST	-	79	M 10	69	M 28 x 1.5	40	53	16	-	-	100	DIN 1810-A40-42	730
GN 360-79-M10-86-A-ST	-	79	M 10	86	M 28 x 1.5	40	62	24	-	-	100	DIN 1810-A40-42	815
GN 360-52-M12-80-A-ST	52	-	M 12	80	M 36 x 1.5	52	61	19	-	-	125	DIN 1810-A52-55	825
GN 360-52-M12-103-A-ST	52	-	M 12	103	M 36 x 1.5	52	73	30	-	-	125	DIN 1810-A52-55	975
GN 360-99-M12-80-A-ST	-	99	M 12	80	M 36 x 1.5	52	61	19	-	-	125	DIN 1810-A52-55	1425
GN 360-99-M12-103-A-ST	-	99	M 12	103	M 36 x 1.5	52	73	30	-	-	125	DIN 1810-A52-55	1595
GN 360-65-M16-112-A-ST	65	-	M 16	112	M 45 x 1.5	65	82	30	-	-	225	DIN 1810-A65-70	1665
GN 360-65-M16-148-A-ST	65	-	M 16	148	M 45 x 1.5	65	100	48	-	-	225	DIN 1810-A65-70	2048
GN 360-119-M16-112-A-ST	-	119	M 16	112	M 45 x 1.5	65	82	30	-	-	225	DIN 1810-A65-70	2880
GN 360-119-M16-148-A-ST	-	119	M 16	148	M 45 x 1.5	65	100	48	-	-	225	DIN 1810-A65-70	3260
GN 360-40-M10-69-B-ST	40	-	M 10	69	M 28 x 1.5	40	-	-	59	10	100	DIN 1810-A40-42	418
GN 360-40-M10-86-B-ST	40	-	M 10	86	M 28 x 1.5	40	-	-	68	18	100	DIN 1810-A40-42	480
GN 360-79-M10-69-B-ST	-	79	M 10	69	M 28 x 1.5	40	-	-	59	10	100	DIN 1810-A40-42	755
GN 360-79-M10-86-B-ST	-	79	M 10	86	M 28 x 1.5	40	-	-	68	18	100	DIN 1810-A40-42	840
GN 360-52-M12-80-B-ST	52	-	M 12	80	M 36 x 1.5	52	-	-	69	11	125	DIN 1810-A52-55	897
GN 360-52-M12-103-B-ST	52	-	M 12	103	M 36 x 1.5	52	-	-	80	23	125	DIN 1810-A52-55	1460
GN 360-99-M12-80-B-ST	-	99	M 12	80	M 36 x 1.5	52	-	-	69	11	125	DIN 1810-A52-55	1498
GN 360-99-M12-103-B-ST	-	99	M 12	103	M 36 x 1.5	52	-	-	80	23	125	DIN 1810-A52-55	1645
GN 360-65-M16-112-B-ST	65	-	M 16	112	M 45 x 1.5	65	-	-	90	22	225	DIN 1810-A65-70	1758
GN 360-65-M16-148-B-ST	65	-	M 16	148	M 45 x 1.5	65	-	-	108	40	225	DIN 1810-A65-70	2145
GN 360-119-M16-112-B-ST	-	119	M 16	112	M 45 x 1.5	65	-	-	90	22	225	DIN 1810-A65-70	2980
GN 360-119-M16-148-B-ST	-	119	M 16	148	M 45 x 1.5	65	-	-	108	40	225	DIN 1810-A65-70	3360

GN 360-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Опорная плита d1 = d4	d1 Опорная плита d1 > d4	d2	h1 макс.	d3	d4	h2 мин.	h3 Регулируемая область	h4 min.	h5 Adjustable range	Статическая нагрузка F в кН	Кодовый номер для гаечного ключа крючкового типа	
GN 360-40-M10-69-A-NI	40	-	M 10	69	M 28 x 1.5	40	53	16	-	-	70	DIN 1810-A40-42	390
GN 360-40-M10-86-A-NI	40	-	M 10	86	M 28 x 1.5	40	62	24	-	-	70	DIN 1810-A40-42	460
GN 360-79-M10-69-A-NI	-	79	M 10	69	M 28 x 1.5	40	53	16	-	-	70	DIN 1810-A40-42	730
GN 360-79-M10-86-A-NI	-	79	M 10	86	M 28 x 1.5	40	62	24	-	-	70	DIN 1810-A40-42	825
GN 360-52-M12-80-A-NI	52	-	M 12	80	M 36 x 1.5	52	61	19	-	-	85	DIN 1810-A52-55	815
GN 360-52-M12-103-A-NI	52	-	M 12	103	M 36 x 1.5	52	73	30	-	-	85	DIN 1810-A52-55	975
GN 360-99-M12-80-A-NI	-	99	M 12	80	M 36 x 1.5	52	61	19	-	-	85	DIN 1810-A52-55	1425
GN 360-99-M12-103-A-NI	-	99	M 12	103	M 36 x 1.5	52	73	30	-	-	85	DIN 1810-A52-55	1595
GN 360-65-M16-112-A-NI	65	-	M 16	112	M 45 x 1.5	65	82	30	-	-	155	DIN 1810-A65-70	1665
GN 360-65-M16-148-A-NI	65	-	M 16	148	M 45 x 1.5	65	100	48	-	-	155	DIN 1810-A65-70	2048
GN 360-119-M16-112-A-NI	-	119	M 16	112	M 45 x 1.5	65	82	30	-	-	155	DIN 1810-A65-70	2880
GN 360-119-M16-148-A-NI	-	119	M 16	148	M 45 x 1.5	65	100	48	-	-	155	DIN 1810-A65-70	3260
GN 360-40-M10-69-B-NI	40	-	M 10	69	M 28 x 1.5	40	-	-	59	10	70	DIN 1810-A40-42	418
GN 360-40-M10-86-B-NI	40	-	M 10	86	M 28 x 1.5	40	-	-	68	18	70	DIN 1810-A40-42	480
GN 360-79-M10-69-B-NI	-	79	M 10	69	M 28 x 1.5	40	-	-	59	10	70	DIN 1810-A40-42	755
GN 360-79-M10-86-B-NI	-	79	M 10	86	M 28 x 1.5	40	-	-	68	18	70	DIN 1810-A40-42	840
GN 360-52-M12-80-B-NI	52	-	M 12	80	M 36 x 1.5	52	-	-	69	11	85	DIN 1810-A52-55	897
GN 360-52-M12-103-B-NI	52	-	M 12	103	M 36 x 1.5	52	-	-	80	23	85	DIN 1810-A52-55	1460
GN 360-99-M12-80-B-NI	-	99	M 12	80	M 36 x 1.5	52	-	-	69	11	85	DIN 1810-A52-55	1498
GN 360-99-M12-103-B-NI	-	99	M 12	103	M 36 x 1.5	52	-	-	80	23	85	DIN 1810-A52-55	1645
GN 360-65-M16-112-B-NI	65	-	M 16	112	M 45 x 1.5	65	-	-	90	22	155	DIN 1810-A65-70	1758
GN 360-65-M16-148-B-NI	65	-	M 16	148	M 45 x 1.5	65	-	-	108	40	155	DIN 1810-A65-70	2145
GN 360-119-M16-112-B-NI	-	119	M 16	112	M 45 x 1.5	65	-	-	90	22	155	DIN 1810-A65-70	2980
GN 360-119-M16-148-B-NI	-	119	M 16	148	M 45 x 1.5	65	-	-	108	40	155	DIN 1810-A65-70	3360



Механические элементы